

ICS 25.080.99

J 59

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 10329.3—2002

电熔爆外圆加工机床 第 3 部分：精度检验

External cylindrical electrical melting and explosion machines
—Part 3: Testing of accuracy

2002-07-16 发布

2002-12-01 实施

中华人民共和国国家经济贸易委员会 发布

目 次

前言	II
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和坐标轴的命名	1
3.1 普通型	1
3.2 精密型	2
4 说明	3
4.1 计量单位	3
4.2 参照 GB/T 17421.1—1998	3
4.3 检验次序	3
4.4 检验项目	3
4.5 符号	3
4.6 测量仪器	3
4.7 最小公差	3
4.8 定位精度检验及参照 GB/T 17421.2—2000	3
5 几何精度检验	4
5.1 溜板	4
5.2 主轴	8
5.3 尾座	12
5.4 顶尖	14
5.5 动力头	15
6 数控轴线定位精度检验	18
7 加工检验	19
图 1 普通型电熔爆外圆加工机床	2
图 1 普通型电熔爆外圆加工机床	1
图 2 精密型电熔爆外圆加工机床	2
表 1 普通型电熔爆外圆加工机床术语	2
表 2 精密型电熔爆外圆加工机床术语	2

前 言

JB/T 10329《电熔爆外圆加工机床》分为4个部分：

- 第1部分：系列型谱；
- 第2部分：参数；
- 第3部分：精度检验；
- 第4部分：技术条件。

本部分为JB/T 10329的第3部分。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国特种加工机床标准化技术委员会（SAC/TC161）归口。

本部分起草单位：苏州电加工机床研究所、南通电熔爆股份有限公司、新疆电熔爆技术研究所。

本部分主要起草人：于志三、叶良才、傅春森、周忠、孙洁。